

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10031419

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 7

Energieeffizienzklasse: A++

jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 136 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt Lagerfach für frische Lebensmittel: 108 Liter

Nutzzinhalt des Vier-Sterne-Fachs: 13 Liter

Frostfrei: entfällt

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 5,9h

Gefriervermögen in kg/24h: 2kg/24h

Klimaklasse: N, ST (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 16 °C und 38 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10031419

category of the household refrigerating appliance model: 7 (Refrigerator - freezer)

energy efficiency class: A++

annual energy consumption (AE c) in kWh per year: Energy consumption 136kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

storage volume of the fresh-food storage compartment: 108 liters, no star-rating

storage volume of the 4-star compartment: 13 liters

frost-free: not applicable; product without frost-free system

temperature rise time / power cut safe in hours: 5,9h

freezing capacity in kg/24 h: 2kg/24h

climate class: N, ST (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16°C and 38 °C.)

airborne acoustical noise emissions in dB(A) re1 pW: 42 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no