

Warenkennzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10031999

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 7

Energieeffizienzklasse: A+

Jährlicher Energieverbrauch (AEc) in kWh/Jahr: Energieverbrauch 358 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt des Lagerfachs für frische Lebensmittel: 291 Liter

Nutzzinhalt Vier-Sterne-Fach: 138 Liter

Frostfrei: Ja

Temperaturanstieg / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 10 Stunden

Gefriervermögen in kg/24h: 10 kg

Klimaklasse: SN, N, ST (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur von 10 °C bis 38 °C bestimmt.)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 43 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

supplier's trade mark: Klarstein

supplier's model identifier: 10031999

category of the household refrigerating appliance model: 7

energy efficiency class: A+

annual energy consumption (AEc) in kWh per year: Energy consumption 358 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Storage volume fresh-food storage compartment: 291 litres

Storage volume of the 4-star-compartment: 138 litres

frost-free: Yes

power cut safe in h / temperature rise time: 10 h

freezing capacity in kg/24 h: 10 kg

climate class: SN, N, ST (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 10 °C and 38 °C)

airborne acoustical noise emissions expressed in dB(A) re1 pW: 43 dB(A) re1 pW

built-in appliance: no