

Warenzeichen des Lieferanten: Klarstein

Modellkennung des Lieferanten: 10032195, 10032196

Kategorie des Haushaltskühlgerätemodells: 8

Energieeffizienzklasse: A++

Energieverbrauch 117 kWh/Jahr, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.

Nutzzinhalt des 4-Sterne-Fachs: 34 Liter

Frostfrei: entfällt

Temperaturanstiegszeit / Lagerzeit bei Störung in Stunden: 14

Gefriervermögen in kg/24h: 2kg/24h

Klimaklasse: N, ST (Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 16 °C und 38 °C)

Luftschallemissionen in dB(A) re1 pW: 41 dB(A) re1 pW

Einbaugerät: nein

Supplier's trade mark: Klarstein

Supplier's model identifier: 10032195, 10032196

Category of the household refrigerating appliance model: 8

Energy efficiency class: A++

Energy consumption 117 kWh per year, based on standard test results for 24 hours. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located'

Storage volume of 4-star-compartment: 34 liters

Frost-free: n/a

Power cut safe in h / temperature rise time: 14

Freezing capacity in kg/24 h: 2kg/24h

Climate class: N, ST (This appliance is intended to be used at an ambient temperature between 16 °C and 38 °C)

Airborne acoustical noise emissions expressed in dB(A) re1 pW: 41 dB(A) re1 pW

Built-in appliance: no